

Torggler

Hybrid Adhesive

STRONG

SPECIAL



Wysokowyrtrzymały klej hybrydowy o dużej przyczepności początkowej. Nie wymaga stosowania podparć montażowych na czas wiązania kleju.

- Nadaje się do zastosowania na podłożach narażonych na drgania
- Wysoka odporność na działanie czynników mechanicznych
- Odporny na działanie czynników atmosferycznych
- Dobra przyczepność bez potrzeby nanoszenia podkładu przyczepnościowego (primera) także na wilgotnych podłożach

WŁAŚCIWOŚCI

Hybrid Adhesive Strong to profesjonalny, wysokiej jakości klej o bardzo dużej przyczepności początkowej. Produkt ten nie wymaga stosowania podparć montażowych na czas wiązania kleju, wykazuje przyczepność również w warunkach wysokiej wilgotności, nie kurczy się, nie pęcznieje i charakteryzuje się wysokim modułem sprężystości.

Poza tym klej ten nie zawiera izocyjanianów, rozpuszczalników i silikonów, nie tworzy substancji, które mogłyby wywoływać korozję metali i nie ma nieprzyjemnego zapachu.

OBSZARY ZASTOSOWANIA

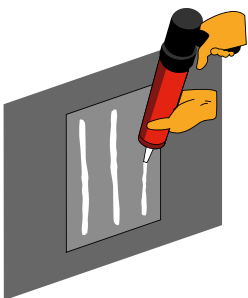
Klej Strong został opracowany jako uniwersalny produkt do klejenia różnych chłonnych i niechłonnych materiałów budowlanych: betonu, cegieł, powierzchni emaliowanych i ceramicznych, szyb szklanych, luster, PCW, twardych tworzyw sztucznych (HPL), metali (miedzi, cynku, aluminium, stopów, stali nierdzewnej), płyt gipsowo-kartonowych, płyt cementowo-wiórowych i drewna.

STOSOWANIE

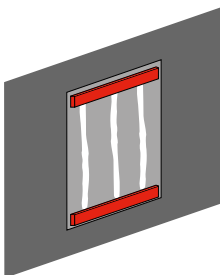
Temperatura stosowania, zarówno otoczenia, jak i materiałów, może wahać się w przedziale od +5°C do +40°C. Podłoża muszą być nośne, czyste, pozbawione olejów i pyłu..



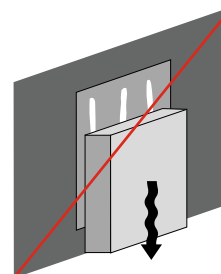
- 1.** Umieścić kartusz w pistolecie, najlepiej ze wzmocnionym przeniesieniem siły wyciskania, odciąć koniec gwintowanej końcówki kartusza, nakręcić gwintowaną dyszę i obciąć jej koniec tak, by powstał dostatecznie duży otwór.



- 2.** Nakładać pionowymi, równoległymi pasmami w odstępach ok. 10–20 cm (zależnie od ciężaru mocowanego elementu). Podczas wytłaczania pistolet trzymać pod kątem prostym w stosunku do podłoża, by klej mógł być nakładany w trójkątnych pasmach o podstawowej szerokości 8 mm.



- 3.** Ułożyć mocowany element i mocno docisnąć, by uzyskać warstwę kleju o grubości co najmniej 2–3 mm (aby polepszyć rezultat, należy zastosować elementy dystansowe z tworzywa sztucznego). Nie stosować produktu punktowo.



- 4.** Dzięki dużej przyczepności początkowej zwykle podczas utwardzania nie jest potrzebne stosowanie mechanicznych elementów unieruchamiających (jednak przy klejeniu szczególnie ciężkich elementów jest to ewentualnie zalecane). W każdym przypadku najpierw sprawdzić przyczepność..

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przy użyciu rozpuszczalników, jeśli materiał jest w stanie plastycznym; po utwardzeniu tylko mechanicznie. Więcej informacji uzyskają Państwo w Dziale Technicznym firmy Torggler.

UWAGI

Klej Strong nie nadaje się do zastosowania z następującymi materiałami: PE, PP, PMMA, PTFE, poliwęglanem, miękkimi tworzywami sztucznymi, neoprenem i powierzchniami bitumicznymi. Nie stosować w razie stałego kontaktu z wodą lub z chlorem (baseny).

Nie nadaje się do zastosowania jako materiał uszczelniający. Do szczelin na łączeniach lepiej zastosować klej Hybrid Adhesive General Use lub w przypadku szczelin dylatacyjnych – silikonowy materiał uszczelniający o niskim module sprężystości, np. Silicone Low Modulus.

DANE TECHNICZNE

| PARAMETR | NORMA REFERENCYJNA | WARTOŚĆ |
|--|--------------------|------------------------|
| Baza | | Polimery hybrydowe |
| Gęstość objętościowa | ISO 1183-1 | 1,6 g/ml |
| Temperatura stosowania | | od +5°C do +40°C |
| Czas powierzchniowego twardnienia: | MIT 33* | 5-10 minut |
| Szybkość twardnienia od zewnątrz do wewnątrz przy 23°C | MIT 32* | ok. 2 - 3 mm/24 h |
| Odporność na działanie temperatury | | od -40°C do +90°C |
| Twardość według Shore A | ISO 868 | 55 |
| Wydłużenie przy zerwaniu | DIN 53504 S2 | 300% |
| Moduł sprężystości wzdłużnej 100% | DIN 53504 S2 | 1,4 N/mm ² |
| Napężenie zrywające | DIN 53504 S2 | 2,2 N/mm ² |
| Prędkość wytłaczania | MIT 030* | ok. 1 g |
| Przyczepność początkowa | EN 12004-2 Punkt 4 | 1,16 N/mm ² |
| Przyczepność po zanurzeniu w wodzie | EN 12004-2 Punkt 4 | 0,6 N/mm ² |
| Przyczepność po starzeniu termicznym | EN 12004-2 Punkt 4 | 1,21 N/mm ² |
| Zmiana masy | MIT 057* | 2% |
| Zmiana objętości | MIT 057* | 4% |
| Odporność na spływanie | ISO 7390 | < 2 mm |
| Odporność na mróz w czasie transportu | | Do -15 °C |

*Opis wewnętrznych metod stosowanych przez firmę Torggler (MIT) można otrzymać na zamówienie.

PRZECHOWYWANIE

Klej Strong musi być przechowywany w cieniu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Takie warunki gwarantują stabilność składowania w zamkniętych opakowaniach przez co najmniej 18 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

Kartusze o poj. 290 ml

TABELA KOLORÓW

Biały

Kilka dni po nałożeniu kleju Strong można go ewentualnie pokryć produktami na bazie wody lub innymi powłokami malarskimi. W każdym przypadku zaleca się najpierw sprawdzenie kompatybilności. Po upewnieniu się, że produkt można zastosować, zalecamy przed malowaniem delikatne wygładzić zarówno wypętnienie, jak i powierzchnie wokół wypętnienia.

Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą – informacje podane w niniejszym dokumencie są prawdziwe i dokładne. Jednak biorąc pod uwagę fakt, że nie mamy bezpośredniej kontroli nad rzeczywistymi warunkami stosowania produktów, nasze zalecenia i propozycje należy traktować tylko jako ogólne wytyczne. Nie stanowią one także żadnej gwarancji. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek wątpliwości zalecamy przetestowanie produktu przed użyciem lub skontaktowanie się z naszymi specjalistami. Firma Torggler Chimica Spa zastrzega sobie prawo do zmiany, zastępowania lub usuwania informacji lub wprowadzania innych zmian w danych produktów określonych w niniejszym dokumencie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Dlatego istnieje możliwość, że niektóre informacje podane w tym dokumencie nie są już ważne. Niniejszy dokument zastępuje jego wcześniejszą wersję. Wersja 09.2018